

## PAC26P-D 单相电力调整器

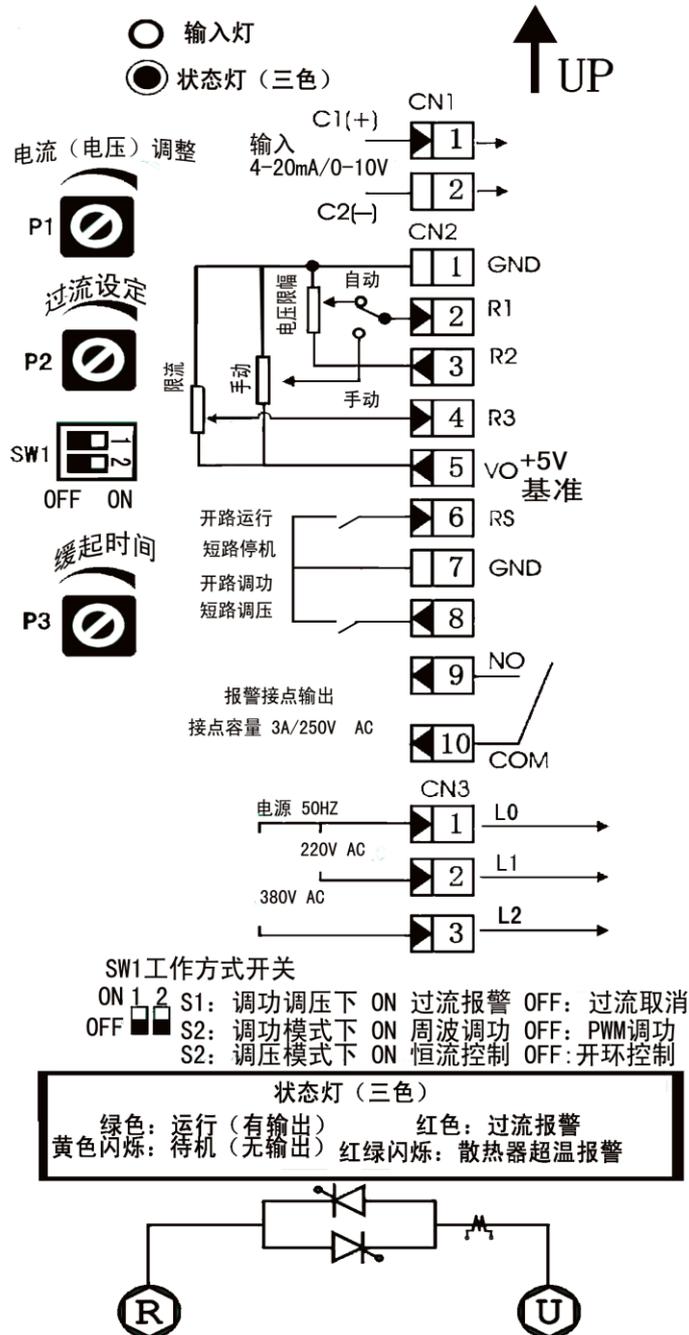
### 说明书

PAC26P-D 是大功率电力模块应用技术的新产品。它集单相调压、恒流控制、电流限制为一体, 同步信号采用三级滤波电路、带上电缓启动、散热器超温、过流保护, 宽脉冲驱动输出, 适用于电阻性负载和感性负载。



# PAC26P-D

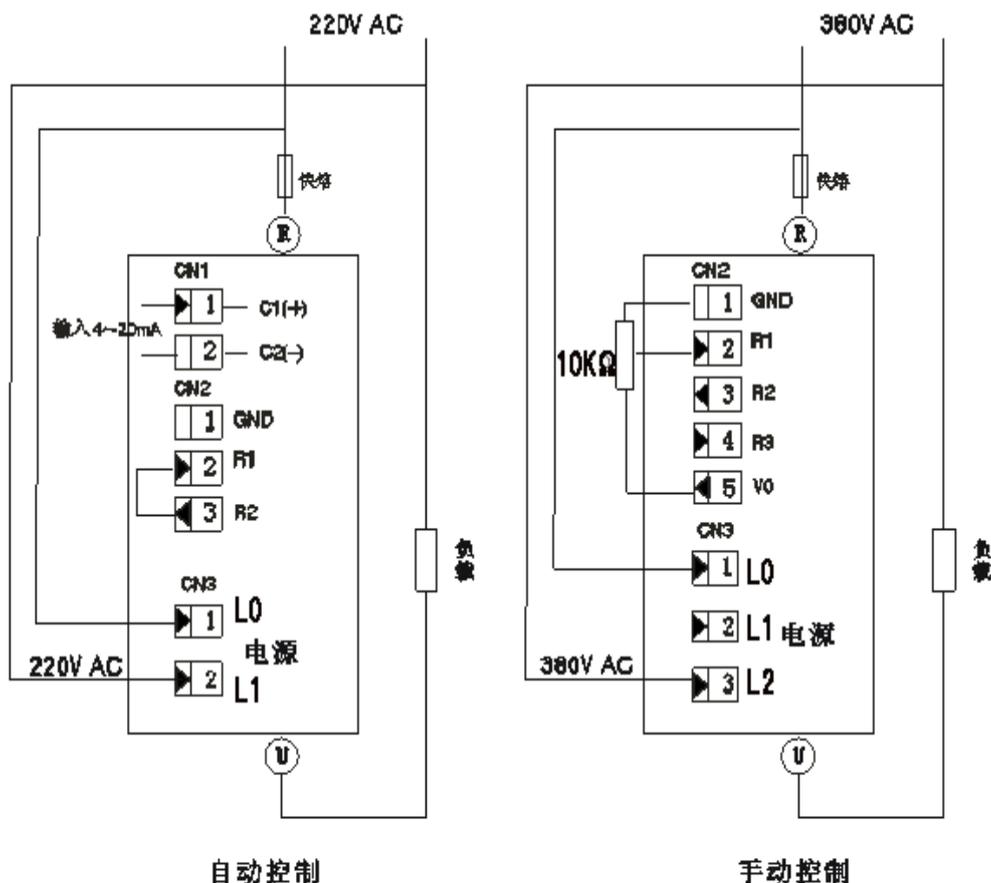
## 单相电力调整器



1. 接假负载调试

# 上海岳西贸易发展有限公司

为调试可靠、顺利进行，一般先接假负载(如：100~200W 灯泡、电炉等)，调整器设为开环状态，SW1-2: OFF。可按最简接线图（见下图）接线，进行自动或手动调试。



## PAC26P-D最简接线图

输入信号变化时，负载电压随输入信号线性关系变化，应连续、均匀、平稳，不应出现突跳、抖动等现象。

**注意：**控制板电源应与调压器负载电源同相位。220V AC 时，接控制板 CN3 的 L1-L2 端子；380V AC 时，接控制板 CN3 的 L1-L3 端子。

- 自动调试：将仪表 4~20mA 的输出信号接到 C1、C2 端，R1、R2 短路。输入信号逐步增大时，绿色输入灯亮度和负载电压应随输入增加。
- 手动调整：取下 R 1-R2 间的短路片，外接 10KΩ 手动电位器。电位器的两个固定端分别接 V0、GND 端，滑动端接 R1 端。调整手动电位器，负载电压调整范围为 0~100%。
- 上电缓启动时间：调整控制板上的 P3 电位器，启动时间 0.2~120 秒用户可设。

**注：**空载调试所测得的输出电压无效。

## 2 接实际负载调试

# 上海岳西贸易发展有限公司

假负载调试通过后，再接实际负载调试。

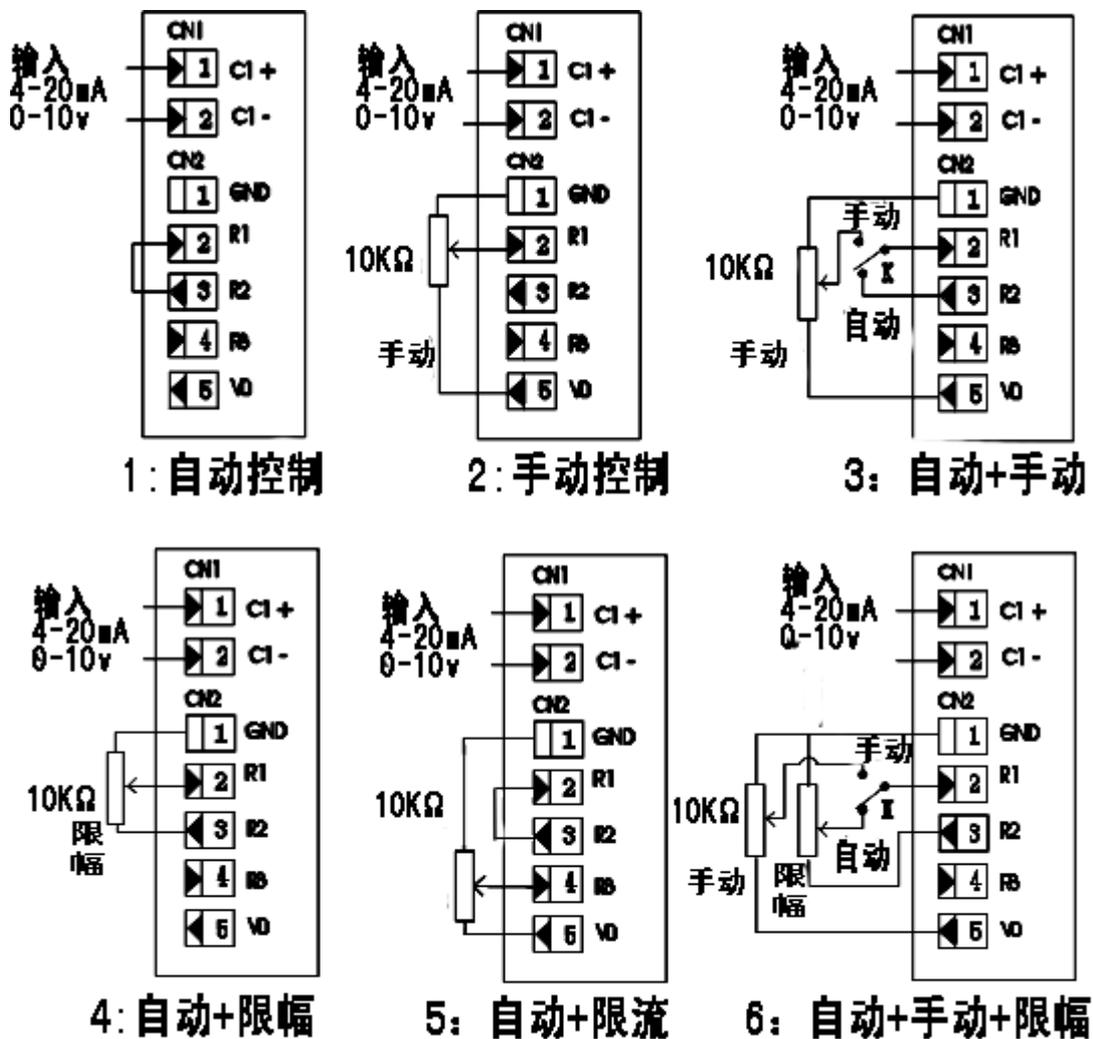
加电前，需保证负载没有短路、接触不良等现象，绝缘强度应满足要求；保证调压器安装与接线应符合要求，机柜通风是否良好等；控制板电源电压应与负载电压同相位，电压应符合要求。

加电后，逐步增加控制输入信号或调整手动电位器，使负载电压从小到大逐步增加。若发现异常，需停机检查。

负载的最大电压取决于负载特性，烘炉情况，炉温高低，负载电流大小等情况。若变压器设计不合理，发生磁饱和时，电压也加不上去。

## 3. 控制板常见接线组合

用户可根据实际使用需要，选择接线方式。下图列出了常见的接线组合，供设计时参考。



### 接线组合示意图

## 4. 恒流控制/电流限制（选件）

参照接线组合示意图（上图），接实际负载调试：

- DIP 功能开关 SW1-1 的设置：调功和调压工作模式下都可以设  
SW1-1：ON，过流报警控制。  
SW1-1：OFF，过流报警取消，同时可设置过流值的倍数。
- 恒流控制：条件：在调压工作模式下  
设 SW1-2：ON。  
恒流控制：负载电流与输入信号为线性关系。输入信号固定时，负载电流恒定，不受电源电压和负载电阻的影响。  
注意：不能空载。负载电流远远小于调整器电流容量时，不能恒流控制，只能开环控制。  
OFF：开环控制。  
在调功工作模式下：  
设 SW1-2：ON 时为周波调功工作模式，OFF 时为 PWM 调功工作模式
- 电流限制  
恒流或过流控制时，调整控制板的 P1 电位器或外接限流电位器，可限制负载的最大电流。

## 5. 过流报警（选件）

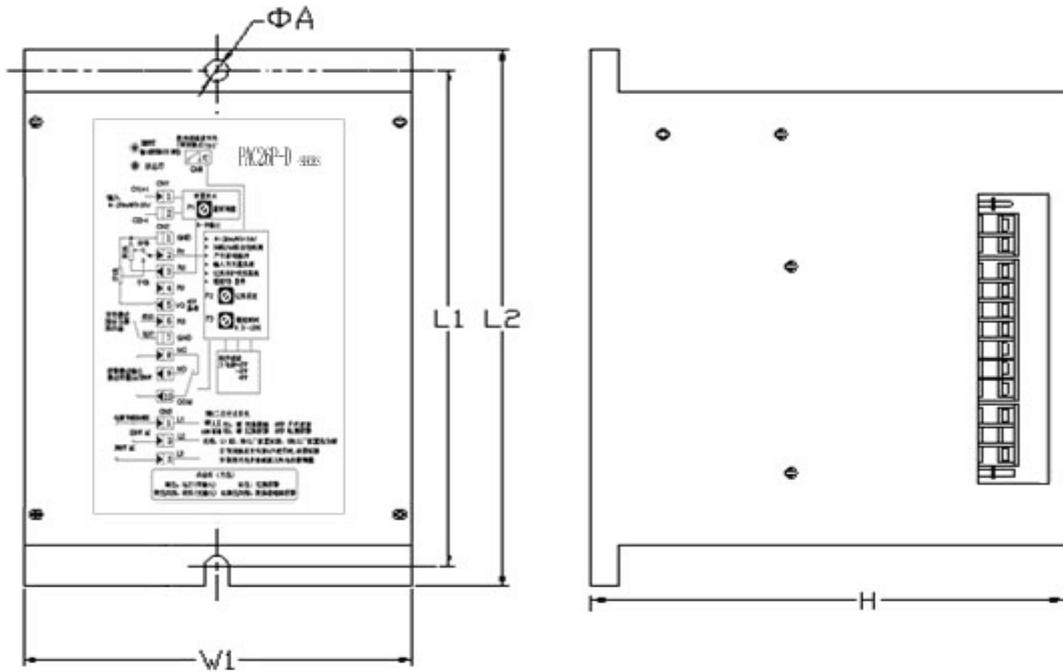
参照接线组合示意图（上图），接实际负载调试：

- 过流报警值的标定方法
  1. 设 SW1-1 为 OFF 时。
  2. 调整控制板内 P2 电位器，设定过流报警电流值。
  3. P2 的设定范围：调整器电流容量的 50%-150%。  
过流报警电流值 = (50%-150%) \* 调压器电流容量。  
例如：  
调压器的电流容量为：255A，若 P2 电位器设 130%，则过流报警值为：330A。
- 4. 注意事项  
由于实际负载冷热阻变化、负载老化、变压器负载、上电浪涌电流、瞬间电流异常等因素，过流保护动作灵敏度过高容易造成误动作。进一步可微调 P2，逆时针调整灵敏度高，动作提前；顺时针调整灵敏度低，动作滞后。  
因为过流保护并不能取代快速熔断器的作用，所以用户应自行外配快速熔断器，容量应为负载最大电流的 1.5 倍左右。
- 过流报警
  1. 设 SW1-1 为 ON
  2. 运行中，负载电流大于过流报警值时，过流报警动作：调节输出急停、报警输出接点吸合、状态指示灯为红色。  
例如：调压器的电流容量为：255A，若 P2 电位器设 130%，则过流报警值为：330A。SW1-1 为 ON，运行过程中，负载电流大于 330A 时，过流报警动作。
- 过流报警的复位  
过流报警保护时，需检查过流原因，排除故障后再启动。复位方法：断电后重新上电运行。

## 6. 调试中的问题及故障排除

当用户系统出现故障时，首应判断故障的部位，应将仪表、调压器和负载的问题分开处理：

- 负载无输出
  1. 检查电源：控制板、负载电源是否正常，快熔是否烧断。
  2. 检查负载：负载是否开路或接线有问题。
  3. 检查控制板状态灯：绿色，运行状态；黄色闪烁，停机状态(无输出)；红色，过流报警(无输出)；红、绿闪烁，散热器超温报警(无输出)；不亮，控制板未供电或有故障。
  4. 检查控制板输入指示灯：绿色，亮度应随输入信号变化。
  5. 检查控制板 P1 电位器的位置：是否限流值调得太低，顺时针调整，输出电压增加。
  6. 检查控制板 R1、R2 短路片：自动控制时，R1、R2 短路片应接好。
  7. 检查输入信号：4~20mA 输入时，输入电压：0.48~2.4 DCV。极性是否接反。
  8. 检查控制板 R2 端：R2 输出 0~5V（随输入信号 4~20mA 变化）。
  9. 检查控制板 RS 端：RS、GND 端短路，停机状态(无输出)，状态灯黄色闪烁。
- 负载电压不正常
  1. 检查电源：控制板、负载电源是否正常。**控制板电源应与负载电源同相位。**
  2. 检查负载：是否空载。
  3. 手动检查：若手动控制正常，初步判断调压器没有问题。否则，接假负载继续检查。
  4. 自动检查：控制输入变化 4~20mA 时，R2 端的电压变化范围应为 0~5V。
  5. 输出电压只能调到负载电源的一半：调压器的晶闸管模块损坏一半。
  6. 检查阻容吸收器是否接触不良或损坏。
- 负载电压为最大不受控  
输出始终为最大，无论是手动还是自动都不可调，可能原因：
  1. 可能负载开路或未接负载
  2. 调压器的晶闸管模块击穿损坏。晶闸管模块输出端的电阻一般大于 500K $\Omega$ 。
- 开始运行正常，一段时间后，输出始终为最大。无论是手动还是自动都不可调。关机后、再开机，又可正常运行。可能原因：
  1. 环境温度过高。
  2. 负载长期过流。
  3. 负载瞬时过流造成晶闸管模块热击穿。
- 接假负载按最简接线调试  
若故障部位不易判断，可采用假负载调试法，假负载一般为 100~200W 的灯泡。开环调试。
  1. 手动调节正常：初步判断调压器正常，怀疑负载有问题。需检查负载电源电压、保险丝和接触不良、断线、短路、绝缘下降、放电打火等问题。
  2. 手动调节正常，自动不正常：若控制输入 4~20mA 电流不正常，需进一步检查仪表；否则，需检查 P1 电位器是否将电压限幅调得太低，R1、R2 短路片是否接好。
  3. 手动、自动调节都正常：判断调压器没有问题。



尺寸表

	$L1 \pm 2\text{mm}$ 孔距	$L2 \pm 2\text{mm}$ 长度	$H \pm 2\text{mm}$ 厚度	$W1 \pm 2\text{mm}$ 宽度	动力接线模式
<b>B100C</b>	253mm	266mm	191mm	127mm	动力线进出都在下端
<b>B120C</b>	283mm	306mm	240mm	127mm	动力线上进下出
<b>B130C</b>	344mm	356mm	240mm	127mm	动力线上进下出

# 上海岳西贸易发展有限公司

---

上海岳西贸易发展有限公司是一家专业的温度控制解决方案提供商，现主要产品有：

## 代理产品

- 日本岛通 PID 调节器（总代）
- 单相高精度调功调压器
- 周波控制器
- 希曼顿固态继电器

## 自主研发产品

- 三相调功调压器
- 可控硅触发板
- 高电压（790V）调功器
- 出口用调功调压器

上海岳西贸易发展有限公司

地址：江苏省昆山市花桥镇云桥路 359 号悦城 A 栋 102 室。

网址：[www.fp93.com](http://www.fp93.com)